



Rundballepressere

ROLLANT



CLAAS' verden.

Indkøring af en god høst. På en stor mark. Dag efter dag. Lange lige strækninger, sving eller skråninger. Det går ikke alene. Man har brug for hjælp. Helst fra en pålidelig partner.

Hjælpsomhed, modstandskraft og udholdenhed: Det er også vores kernekompetencer. For ROLLANT fra CLAAS er meget mere end kun en rundballepresser, den er også en meget pålidelig holdkammerat med simpel håndtering, høj ydeevne og frem for alt stor pålidelighed. Samarbejde gør det altid lettere at få arbejdet fra hånden.



ROLLANT fra CLAAS	2
Historie	4
Overblik	6
Pickup	8
Tilførselssystemer	10
ROTO CUT heavy duty	12
Pressekammer	14
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM	16
Binding	18
Heavy duty-transmission	20
Teknik i detaljer	22
UNIWRAP koncept	24
ROLLANT 620 / 520	26
ROLLANT 540	28
Betjening	30
CEMIS 700	32
Vedligeholdelse	36
CLAAS Service & Parts	38
Tekniske data	40

Rundt og godt: 100.000 ROLLANT.



ROLLANT fastkammerpresseren blev udviklet i 1976.

I 1976 introducerede CLAAS den første rundballepresser: ROLLANT. Og nu har vores fabrik i Metz i Frankrig produceret i alt 100.000 ROLLANT presser.

Navnet ROLLANT er kendt og afprøvet i hele verden. Halm, hø, ensilage, majs eller bomuld: ROLLANT presser det, vores kunder har brug for.

Men udviklingen stopper ikke efter 45 års erfaring. Læs på de næste sider, hvordan vores ingeniører igen har forbedret kvaliteten og pålideligheden i ROLLANT.

Succeshistorien ROLLANT.

- 1976: Introduceres på markedet som den første presser med stålvalser i pressekammeret
- 1983: Introduktion af ROLLATEX netbinding
- 1991: ROTO CUT snitter
- 1998: MAXIMUM PRESSURE SYSTEM: Svingbart segment med tre valser
- 2001: Presning og indpakning i én arbejdsgang: UNIWRAP konceptet
- 2010: Op til 51 t kapacitet pr. time med ROLLANT 400 serien
- 2020: ROLLANT nummer 100.000 ruller af båndet

Godt kombineret: UNIWRAP i over 20 år.



ROTO CUT: 4-stjernet snittekvalitet.

Den første ROTO CUT-snitte rotor blev integreret i 1991. Kun hos CLAAS: Den 4-stjernede rotor giver mulighed for flere snit pr. minut og øger dermed snittekvaliteten. ROTO CUT-snitte rotoren kunne allerede leveres i den første ROLLANT 255 UNIWRAP.

Der er op til 25 knive ...
... i skærebordet i ROLLANT afhængigt af model, og det sikrer høj snittekvalitet.

Siden 2000: Fremskridt qua erfaring.

- Store dæk og enkeltaksel for optimal marktilpasning
- Antallet af knive er øget fra 14 til 25
- Fra 7.056 til 13.800: Flere snit pr. minut øger foderkvaliteten
- Knivene og snitterbunden kan altid betjenes fra kabinen
- Valserne er dobbelt så stærke som ved de første ROLLANT UNIWRAP modeller
- Balletransfer og indpakningscyklus reduceret fra 50 til 35 sekunder
- Indpakningstid pr. balle med 6 lag reduceret fra 35 til 23 sek.
- Nu med net- og foliebinding

Et bredt produktprogram til alle krav.

ROLLANT ø 1,50 m.
Den rutinerede.



Solopresser.

ROLLANT 620.

- ROTO FEED eller ROTO CUT
- 7 knive
- Tvangsindføring med rotor
- Net- eller garbinding
- Op til 150 bar pressetryk
- Pickup med nedholderplade
- Pickup med enkelt eller dobbelt rullenedholder

ROLLANT ø 1,25-1,35 m.
Kan alt.



ROLLANT 520.

- ROTO FEED eller ROTO CUT
- 14 knive
- Hydraulisk ROTO REVERSE
- Net- eller garbinding
- Op til 150 bar pressetryk
- Pickup med nedholderplade eller rullenedholder
- Ekstraudstyr: MPS II

ROLLANT 540.

- ROTO CUT heavy duty
- 15 knive
- Knivbund PRO, der kan sænkes automatisk
- Folie, net- eller garbinding
- Op til 180 bar pressetryk
- Automatisk bagklap (COMFORT)
- Pickup med rullenedholder
- Ekstraudstyr: MPS II

UNIWRAP ø 1,25-1,35 m.
Pakker alt ind.



Presser-indpakker-kombination.



UNIWRAP ROLLANT 455.

- ROTO CUT heavy duty
- 25 knive
- Knivbund PRO, der kan sænkes automatisk
- Net- eller foliebinding
- Op til 180 bar pressetryk
- Automatisk bagklap (COMFORT)
- Pickup med rullenedholder
- MPS PLUS
- Højeffektiv indpakker

UNIWRAP ROLLANT 454.

- ROTO CUT heavy duty
- 25 knive
- Knivbund PRO, der kan sænkes automatisk
- Net- eller foliebinding
- Op til 180 bar pressetryk
- Automatisk bagklap (COMFORT)
- Pickup med enkelt eller dobbelt rullenedholder
- Højeffektiv indpakker



ROLLANT 454 / 455.

- ROTO CUT heavy duty
- 25 knive
- Knivbund PRO, der kan sænkes automatisk
- Netbinding
- Op til 180 bar pressetryk
- Komforthydraulik
- Pickup med enkelt eller dobbelt rullenedholder
- MPS PLUS standard på ROLLANT 455

Sørger for en god start: Pickuppen.



Kort og godt.

- Med 2,10 m arbejdsbredde opsamlers pickuppen selv de bredeste skår.
- Den gennemtænkte konstruktion og positioneringen af pickuppen reducerer spild og tilsmudsning af foderet.
- Materialeflowet forbliver konstant i kurver og ved høje hastigheder.
- Flowkapaciteten kan øges yderligere med rullenedholdere og nedholderplade.



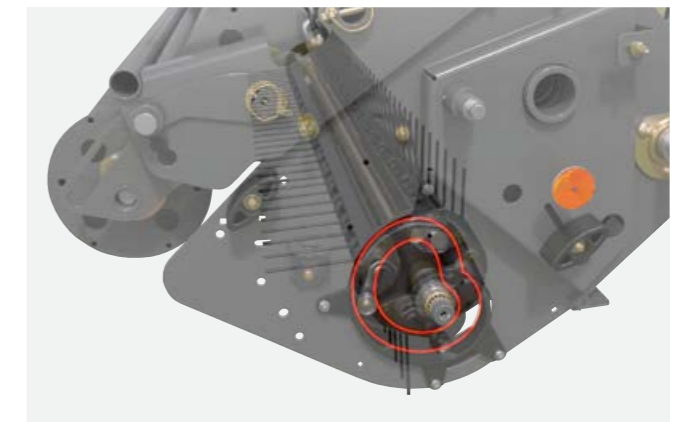
Enkelt eller dobbelt rullenedholder – til højere kapacitet.

Hvad er fordelene ved en rullenedholder, der er monteret fremme? Svaret er ganske enkelt: Den trykker høstmaterialet ned og fører materialet aktivt til rotoren. Desuden sikrer den, at pressekammeret fyldes ensartet – resultatet er smukke runde baller. Materialet føres perfekt fra pickuppen til rotoren på grund af den lille afstand mellem dem. Kombinationen af transportsnegle og rullenedholder letter arbejdet, især i uensartede ensilageskår.

2,10 m arbejdsbredde – til alle arbejdsopgaver.

Pickuppen i ROLLANT 520 har en arbejdsbredde på 2,10 m og opsamlers selv de bredeste skår. Med et omdrejningstal på 140 omdr./min. giver den mulighed for en ensartet materialestrøm uden tilsmudsning af foderet. Den korte nedholderplade styrer materialestrømmen sikkert til rotoren, selv ved små og uregelmæssige skår. Fjederstålstænderne på pickuppen er fleksible og beviser også deres styrke under de hårdeste betingelser. Desuden er de placeret så tæt, at de efterlader en helt ren mark.

Et yderligere plus: Du kan iagttage materialestrømmen direkte fra kabinen, da pickuppen er monteret langt fremme. Det gør det lettere for dig at tilpasse hastigheden til skårstørrelsen. Du kan styre materialestrømmen optimalt og undgå tilstopning af pressen.



Optimal materialestrøm med styret pickup.

Den styrede pickup tilpasser sig enhver markkontur selv ved høje arbejdhastigheder og kørsel i sving. Gennemtestet teknologi fra andre CLAAS-produkter (JAGUAR, CARGOS, QUADRANT).

Store snegle i siden – til stabile kanter.

Som forberedelse samler de store snegle i siderne materialet til pressekammerets bredde. Resultatet er ekstra stabile kanter, og dermed er ballerne ekstremt stabile. Fordelen: Ballerne kan også klare hårdhændet behandling under transport og opbevaring uden at miste formen.

Tilførselssystemer: Passer til formålet.

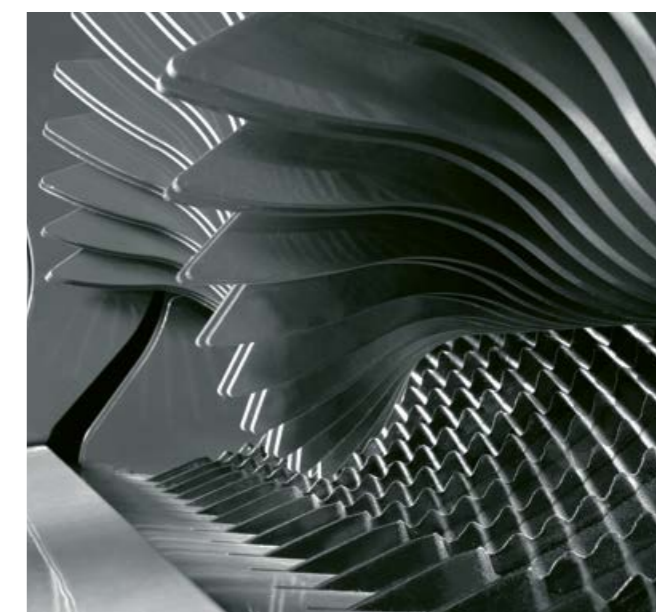


Topkapacitet ved materialestrømmen: ROTO FEED.

Fremføringsrotorens rotorstjerner er placeret i dynamiske spiraler for at få en ensartet indføring og hurtig gennemstrømning. Systemet egner sig især til skrøbelige fodertyper som eksempelvis lucerne. Den spiralformede placering skåner høstmaterialet, og du får en førsteklasses foderkvalitet.

Optimal mælke kvalitet: ROTO CUT.

Næringsrig, velsmagende ensilage med optimal mælkesyregering er en af de grundlæggende forudsætninger for høje mælkeydelser fra malkekvæget. Det kræver tre ting: Kort foder, højt presstryk og minimalt itindhold.



Om snittet: Den massive heavy duty-snitte rotor i ROLLANT er dimensioneret til topkapacitet. Den består af dobbelt hærde borstål med dobbelte indføringstænder placeret i spiralform. Enkeltknivsikringen beskytter knivene mod skader, forlænger deres levetid og sikrer en konstant snittekvalitet. Knivene fås også med wolframcarbide-belægning.

Enestående: Det gennemtestede ROTOCUT-koncept.



ROTO CUT – kort snit.

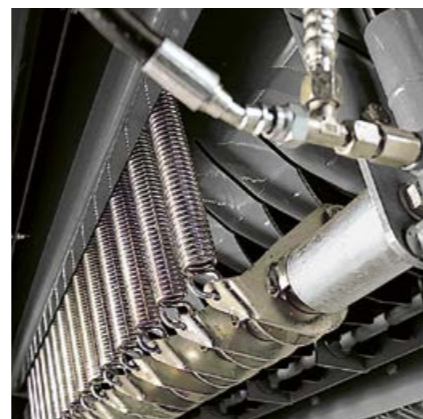
Tilførselssystemet ROTO CUT arbejder med op til 13.800 snit pr. minut. Fire rækker indføringstænder trækker derved materialet ensartet gennem knivene. Ved indføringen føres materialet præcis i midten over skærekniven og skæres derved nøjagtigt. Et specielt afstrygersystem holder hele tiden rotoren ren under arbejdet. På grund af den præcist afstemte vinkel til tilførselstænderne forhindres det effektivt, at foderet bliver knust. Ensartede portioner forbedrer ensilagekvaliteten og tillader en let fordeling både ved ensilageforberedningen og senere i foderblandevognen.

Driftssikkerhed.

De 14, 15 eller 25 knive på knivbjælken er sikret enkeltvis. Takket være fjederforspændingen kan de vige ud ved fremmedlegemer. De knive, der ikke er blevet ramt af fremmedlegemer, skærer fortsat høstmaterialet rent og pålideligt i en førsteklasses foderkvalitet.

Lynhurtig afmontering af knivene.

Knivene kan komfortabelt monteres og afmonteres oppefra, når pressekammeret er åbent.



Viser udholdenhed: ROTO CUT heavy duty.

Hårdt arbejde? Intet problem! ROLLANT er udstyret med heavy duty-transmission og er dermed velegnet til det krævende arbejde i ensilage – takket være de 8 mm tykke firetakke dobbelte indføringsstjerner, den ekstra robuste enkeltknivssikring og den meget stabile knivholder. På den måde er snittekvaliteten helt i top selv i ensilage.

Det gør ROTO CUT HD så effektiv:

- ROTO CUT 8 mm indføringsstjerner
- Forstærket enkeltknivssikring
- Forstærkede Tsubaki-kæder (hoved- og rotortræk)
- Standard- eller HD-knive
- 44 mm eller 70 mm snitlængde



ROLLANT PRO.

Presning er hårdt arbejde – og det skal oven i købet gå hurtigt. Der kræves høje dagsydelsler og dermed også systemer, der tænker med føreren og støtter ham. For eksempel en bund, der kan sænkes, så den aktivt tilpasser sig til materialestrømmen. Den automatiske sænkning med indtil 30 mm betyder, at selv uensartede skår kan trækkes ind kontinuerligt. Dermed forbliver snittekvaliteten i top.

Advarselssystem til undgåelse af tilstopninger.

Knivbundens bevægelse overvåges af en sensor og vises direkte i betjeningsterminalen som optisk og akustisk signal. Dermed kan føreren fra førersædet i tide nemt og bekvemt reagere på potentielle tilstopninger. Det betyder, at man kan udnytte presseren maksimalt og undgå unødvendig stilstand på grund af tilstopninger.

Højt tryk med særligt stabile stålvælsere.



Oplev det nye ROLLANT-valsekoncept.

Scan me.



Kort og godt.

- Op til 4 mm tykke vægge
- Flangekonstruktion
- Riflet profil for perfekt drejning af ballerne, også ved fugtige høstbetingelser
- Gennemgående lasersvejset pressevalsevæg for en større pressevalsestabilitet
- Smedet valseelement til ekstreme belastninger
- Indstilling af ballediameter fra 1,25 til 1,35 m



Højt tryk med særligt stabile stålvælsere.

Høstmaterialet skal på kort tid formes til tætkomprimerede baller for at få næringsrigt foder. Det sørger særligt stabile stålvælsere for ved ROLLANT. Med sine kraftfulde profil presser den høstmaterialet til faste, formstabile rundballer, også under fugtige forhold. Samtlige lejer og drivakslar er tilpasset den høje ydelse og pressens store kapacitet.



Pressetryk hydraulisk reguleret.

Låsningen med hydraulikcylinderen betyder, at bagklappen tilpasser sig det øgede tryk, der opstår på grund af de voksende baller og let svinger med. Ballerne kan hele tiden rotere. Presningen hverken bremses eller blokeres.

Åbning og lukning på rekordtid.

Bagklappen åbnes og lukkes særligt hurtigt fra traktorsædet af med den dobbeltvirkende hydraulikcylinder med meget kort reaktionstid.

Ydelseselementet kører ned.
Pres op til høj form.



MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II til
ROLLANT 520 og ROLLANT 540.

- 3-valset segment med to store indstillelige fjedre
- Fremragende cost-benefit-forhold for mere komprimerede baller
- Blødere eller hårdere baller efter behov.
- Perfekt balleform, også under svære betingelser



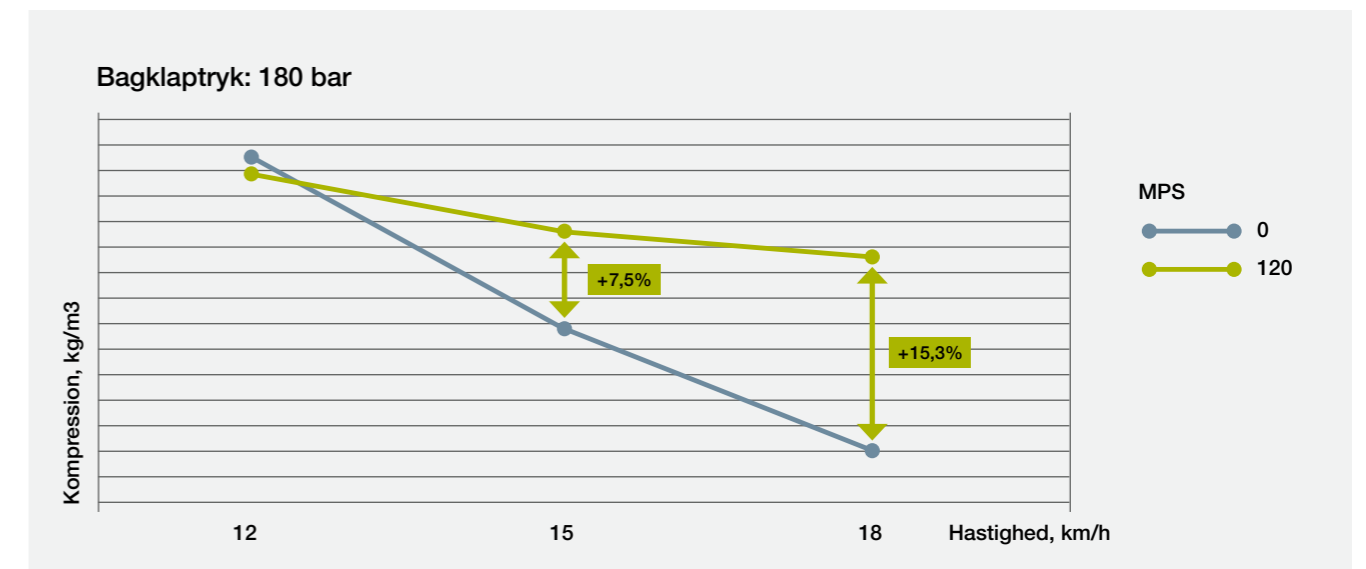
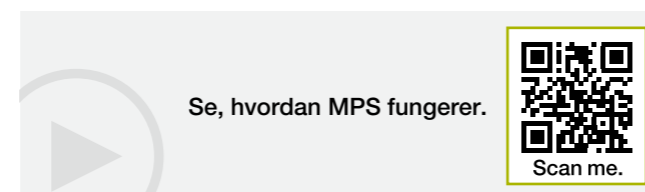
Hydraulisk MAXIMUM PRESSURE PLUS til
ROLLANT 455 og ROLLANT 455 UNIWRAP.

- Trykindstilling via CEMIS 700 (60-120 bar)
- Balleindikator
- Optimal ballekompression
- Takket være ballefyldningsindikatoren kan er sidste 5 og 10 cm af ballen lades være uskåret, da knivene kan dreje ud automatisk.

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS.

Stålvalsepressekammeret med MPS er din garant for knaldhårde baller og en høj kernekompression. MPS, det drejelige 3-valset segment i ROLLANT-bagklappen, skaber et ekstra pres. Ved påbegyndelse af balleformningen rager de tre MPS-valser ind i pressekammeret. Herefter presses valserne opad til deres slutposition af den voksende balle.

Fordele: Ballen roterer fra start og komprimeres allerede fra 90 cm. Med frit indstillelige 60 til 120 bar får du perfekt pressede, komprimerede baller, selv ved høje hastigheder.



Samme kompression med eller uden MPS ved 12 km/h. Med MPS ved 120 bar beholder R455 UNIWRAP sit kompressionsniveau, også ved høje hastigheder. Op til 15,3% mere kompression med 120 bar på MPS i forhold til balleformning uden MPS.

Net, garn eller folie: Vælg selv.



Foliebindingen.

Med ROLLANT 455 UNIWRAP og ROLLANT 454 UNIWRAP kan du som ekstraudstyr indpakke ballerne med folie i stedet for med net. Fordi folien strækkes, ligger den fast på ballen. Derfor kræves der mindre materiale, ballerne komprimeres bedre, og foderet konserveres optimalt. Resultatet er en fremragende foderkvalitet.



Altid overblik over bindingen.

Uanset hvilken bindetype, der vælges, så er der altid fuldt overblik. Selv under kørslen sørger ROLLANT-modellerne for et direkte blik til bindesystemet. Så er du altid godt informeret om tilstand og udvikling.



I topform takket være ny netbinding.

Uanset om man vælger garn eller net, så gør man alt rigtigt med ROLLANT-modellerne. Det nye netbindesystem arbejder mere pålideligt end nogensinde og sparer meget tid. Bindingen foregår fuldautomatisk og på få sekunder. Den gennemtænkte netføring vikler stramt i hele bredden og binder også kanterne ind. Resultatet er godt bundne baller med en flot balleform.



Dit alternativ: Garnbindingen.

Ved garnbindingen kan der vælges mellem manuel eller automatisk bindeudløsning. Hvis det ønskede sluttryk er nået, starter bindingen i det andet tilfælde automatisk, og føreren får et optisk og akustisk signal.

Kan endnu mere: COMFORT versionen.

Med ROLLANT COMFORT styrer du antallet af viklinger med ISOBUS-betjeningsdelen fra kabinen. Så kan du reagere fleksibelt på dine kunders ønsker. Den automatiske åbning og lukning af bagklappen er unik. Alle ROLLANT 454 /455 (også UNIWRAP) og ROLLANT 540 COMFORT indeholder denne ekstrakomfort.

Let skift af ruller.

Hvis der bindes med net eller folie, arbejdes der med tunge ruller. Den praktiske læsserampe på alle ROLLANT-modeller gør det lettere at skifte ruller.

Vigtigt ved høst? Det perfekte samspil mellem kræfterne.



Man bestemmer selv, hvor meget heavy duty man har brug for.

De afgørende faktorer for god balleensilage er høj komprimering, driftssikkert arbejde, førsteklasses snittekvalitet og høj betjeningskomfort. Det store CLAAS presserprogram indeholder maskiner til alle landbrug og maskinstationer – fra den lille ROLLANT 520, som passer til de mindre landbrug, til den store, alsidige 455 UNIWRAP. Men der er selvfølgelig meget mere.



Heavy duty fra CLAAS:
Når pligt bliver til opvisning.

ROLLANT serien er udstyret med heavy duty-transmissionen. Det betyder, at gearene, drivkæderne og snittesystemet inklusive knivene og sikringerne er dimensioneret til intensiv drift og maksimal belastning.

400-serien har et stort drejningsmoment på hovedgearet. Det giver en endnu større kapacitet, hvilket er vigtigt i vanskeligt materiale som fx fugtig eller våd ensilage. Apropos heavy duty: Den massive rotor er fremstillet af dobbelt hærdet 8,00 mm borstål. Fire rækker indføringstænder sikrer optimal opsamling af foderet, mens de dobbelte indføringstænder, der er placeret i spiralform, sørger for, at kraftforbruget er forholdsvist lavt. Alt beskyttes af en robust ramme.

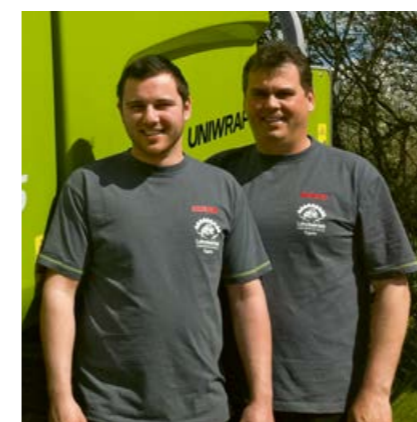
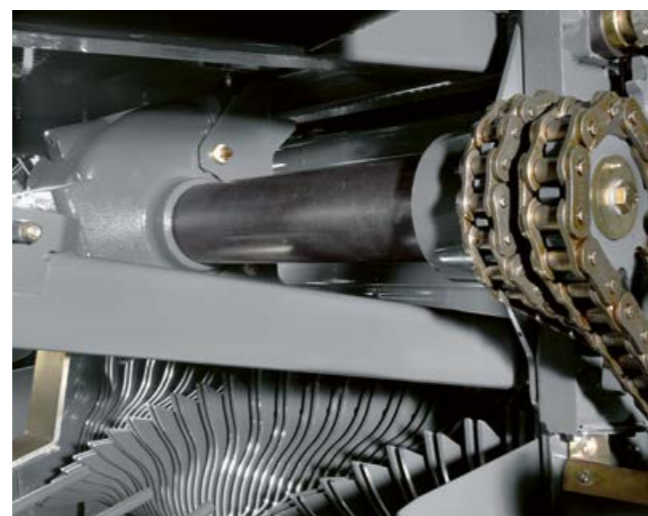
De forstærkede valser har et stort akselement. Otte afstivende elementer, der er svejset sammen med valsemsvøbet sikrer størst mulig stabilitet.

Alle heavy duty-komponenter står for høj driftssikkerhed og lang levetid – uanset hvad man udsætter sin ROLLANT for i det daglige arbejde. Det kan også ses på de store kæder:

- Heavy duty-rotorkæder
- Heavy duty-hoveddrivkæde
- Heavy duty-bagklapkæde

Kort og godt.

- Heavy duty-snittesystem (knive plus knivsikring)
- Heavy duty-hovedgear med 1.000 omdr./min.
- Heavy duty-rotor
- Heavy duty-drivkæder fra Tsubaki



"En meget stabil presser! Hele chassiset inklusive indpakkeren og alle kæder og valser er forstærket, snitningen er perfekt!"

Gunnar / Max Kortum, maskinstationen Kortum, om heavy duty-transmissionskonceptet

Vores spidskandidat: ROLLANT 455 UNIWRAP.

ROLLANT produktfamilien er et slagkraftigt team. Alle sammen teknikere, og alle professionelle med hvert deres speciale. For ikke to marker og to høstsituationer er ens.

Hvad enten man arbejder i hø, halm, ensilage eller hamp – alle modeller har én ting til fælles: Topkapacitet. ROLLANT 455 UNIWRAP er vores topspiller i teamet. Denne presser vil vi godt præsentere nærmere.

- Fastkammerkoncept med 16 valser til perfekte ensilageballeer ved optimal materialestrøm
- Op til 25 knive sikrer perfekt snittekvalitet
- 23 sekunders indpakningscyklus med seks lag folie
- 2,10 m pickup til enorm opsamlingskapacitet
- Net- eller foliebinding
- Hydraulisk MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS)



- | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 2,10 m pickup 2 ROLLANT PRO med bund, der kan sænkes 3 Stålvælserullekammer med hydraulisk MPS PLUS 4 ISOBUS-styring med COMMUNICATOR II 5 Kraftige Longlife-kæder | <ul style="list-style-type: none"> 6 HD-pressevalser 7 Mere end 30 % hurtigere indpakning: 23 sek. til seks lag folie 8 Aflevering af ballen på kun 12 sek. (fra bagklappen åbner, til den lukker igen) 9 High speed-træk af indpakkerarmen, op til 36 omdr./min. | <ul style="list-style-type: none"> 10 67 % eller 82 % strækning til lufttæt indpakning af ballen og reduktion af folieforbruget 11 Store dæk, 550/60-22.5 eller 620/55 R 26.5 som ekstraudstyr 12 Foliebinding |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Kort og godt.

- Den hurtigste indpakker på markedet
- Høj pålidelighed med nye forstærkede valser
- Ekstrem komprimering af ballerne
- Fremragende betjeningskomfort
- Førsteklasses ensilagekvalitet med 25 knive



Se alt om ROLLANT UNIWRAP.



Scan me.

Godt gennemtænkt: UNIWRAP konceptet.



Se fordelene ved folievikling.



Rigtig indpakning.

UNIWRAP pakker ballen stramt ind i seks lag folie med 52 % overlappning med to 750 mm foliebremser. Endda på rekordtid. Mere præcist: 23 sekunder.

Dermed er indpakkeren altid hurtigere færdig end presseren, og derfor kan ROLLANT altid køre med fuld kapacitet, selvom der er monteret en indpakker. Folien strækkes som standard med 67 % og som ekstraudstyr med 82 %, hvilket betyder, at den klæber til ballen. For at reducere folieforbruget kan folien strækkes med 82 %. Dermed bliver rækkevidden på foliereserven større og omkostningerne til foliehåndtering mindre.

Hvad sker der, hvis folierullen i den ene side skulle løbe tør for folie, før indpakningen er slut? I så fald bliver ballen ganske enkelt omhyggeligt pakket færdig af den anden folierulle med halv hastighed. Begge foliebremser er udstyret med en overvågningssensor, som automatisk advarer føreren og reducerer indpakningshastigheden.

Hele indpakningen kan styres med terminalen. Som ekstraudstyr med ISOBUS-betjeningsenheden i traktorens kabine eller med CLAAS MEDIUM TERMINAL (CMT) direkte på indpakkeren.

Rigtig aflevering.

Den kompakte konstruktion i UNIWRAP-presser-indpakkerkombinationen er basis for hurtig og sikker aflevering af ballen til indpakkerbordet. Afleveringen sker på 12 sek. fra åbning af bagklappen, til den lukkes igen. Centreringsplader i siderne sikrer, at ballen føres præcist frem, også i bakket terræn. Vippebordet hæver ballen sikkert op på indpakkerbordet, der

hælder i retning mod pressekammeret. På indpakkerbordet føres ballen rundt mellem mange store styrruller.

Hvad sker der, hvis der skal udføres servicearbejde som fx folieskift? Intet problem. Indpakkerfunktionerne og folieknivene betjenes ganske enkelt manuelt med CLAAS MEDIUM TERMINAL II. Ligeledes vælges antal folielag eller valg af driftsmåde på betjeningsterminalen for indpakkeren. Ud over "Presning og indpakning" kan man vælge "Presning uden indpakning".

Rigtig placering.

Ballebenderne stiller de indpakkede baller på højkant på venstre side ved aflægningen. Det er ikke tilfældigt: Generelt er det nemlig her, folielaget er tykkest. På den måde undgås folieskader fra hårde stubbe. Til transport kører ballebenderen blot hydraulisk op. Den samlede længde på UNIWRAP ændrer sig altså ikke ved vejtransport.



Kort og godt.

- Spar tid med markedets hurtigste vippebord og indpakker.
- Processen kan styres via terminalen: i kabinen på CEMIS 700 eller – som noget unikt – direkte på vikleren via CLAAS MEDIUM TERMINAL II



Med en ny generation indleder CLAAS det næste kapitel i ROLLANT's 45-årige succeshistorie. Fastkammerpresseren ROLLANT 520 samler alle fordelene ved de populære forgængere ROLLANT 340 og 350. Den nye presser er meget enkel at betjene, alsidig og meget robust.



- 1 2,10 m pickup
- 2 Tilførselsystem efter ønske med ROTO CUT eller ROTO FEED med indførselsmotor
- 3 Netbindesystem som tilvalg
- 4 Garnbindesystem som tilvalg
- 5 Kinematik med forstærkede valser
- 6 Enkel indstilling af presstrykket
- 7 Mere plads til net- eller garnruller
- 8 Komfortabel læsserampe til netruller
- 9 Kædesmøring som standard
- 10 Betjening med CEMIS 700

Moderne design.



Vores ingeniører videreudvikler og forbedrer løbende det velgennemprøvede fastkammerkoncept i ROLLANT. Med den nye generation har de givet designet en total makeover. Den nye linjeføring gør det klart ved første blik: Her arbejder en af verdens mest robuste pressere.

Jævn materialestrøm.



Den styrede pickup tilpasser sig alle markens konturer, selv ved høj arbejdshastighed og ved kørsel i kurver. Store tastehjul holder den sikkert i sporet. Hjulene kan indstilles uden brug af værktøj.

Let aflæsning.



Tilstopninger i indføringen kan afhjælpes nemt og hurtigt ved hjælp af mekanisk reversering via rotorarmen. Den hydrauliske rotorreversering, der fås som tilvalg, kan aktiveres fra kabinen og gør det muligt for pressen at køre problemfrit helt ud til den maksimale ydeevne.

Fastkammerkonceptet i ROLLANT 620.



Med 17 HD-valser med et markant tykkere rør presses materialet til faste, formstabile baller i størrelsen 1,22 x 1,50 m, der efter ønske kan bindes med net og / eller garn.



Også ROLLANT 540 er udstyret med den nye terminal CEMIS 700 fra CLAAS. Den sikrer en bekvem betjening af alle funktioner i presseren, enten med touchscreen, med tryk på en tast eller med en dreje-trykknop.



- 1 Ballestørrelse 1,22 x 1,25 m
- 2 Styret pickup, 2,10 m bred
- 3 ROTO CUT: 15-knives snitterotor
- 4 Hydraulisk til-/frakobling af knivgruppe 0, 7, 8, 15
- 5 PRO: Snitterbund der kan sænkes, til fjernelse af tilstopninger
- 6 Pressekommer med 15 forstærkede valser
- 7 MAXIMUM PRESSURE SYSTEM som ekstraudstyr
- 8 Akseldiameter på profilerede valser: 50 mm
- 9 Dobbelttrækkede lejer på valse nr. 2, 3, 10, 15
- 10 1¼" rotortræk / 1¼" hovedtræk
- 11 2-trådet garnbinding
- 12 Garn- / netbinding
- 13 Komfortnetbinding
- 14 Komfortnet- / foliebinding
- 15 CEMIS 700 med ISOBUS-teknologi

Kraftbesparende drivlinjekoncept.

Optimeret transmissionskoncept.

De stærkeste pressevalser på markedet.

Øget komfort.



Alle drev er placeret på en lige linje og udelukkende i venstre side. Således er det muligt at overføre energi med den optimale effekt. I forbindelse med ROLLANT 540 anvendes der udelukkende stortdimensionerede Longlife-kæder fra Tsubaki, der konstant smøres med en oliefilm.

Ud over valserne er også transmissionskonceptet på ROLLANT blevet forbedret. Kæderne, tandhjulene og lejerne, det vil sige alle komponenter, der udsættes for kraftig belastning flere timer hver dag, er blevet forstærket. Med større tandhjul og et ekstremt stabilt rulningslejhoved af støbstål er ROLLANT 540 også klar til Heavy Crop.

ROLLANT fra CLAAS er verdens mest solgte fastkammerpresser. Vores ingeniører arbejder løbende på videreudvikling af det robuste, velgennemprøvede fastkammerprincip. I ROLLANT 540 sørger den aktuelle valsegeneration med 15 forstærkede valser, 50 mm tykke aksler og meget robuste kuglelejer for perfekte ensilageboller ved optimal materialestrøm.

ROLLANT 540 åbner og lukker bagklappen automatisk på kun seks sekunder, så snart føreren sætter traktoren på neutral. Den automatiske cyklus for rengøring af knivene, den automatiske deaktivering af knivene og til-/frakoblingen af knivgrupper, der betjenes bekvemt fra kabinen, aflaster føreren yderligere.

Hvordan skal tungt arbejde løbe af stablen?
Så let som muligt.

Betjeningen med den nye terminal
CEMIS 700.

Selv om man elsker sit arbejde, vil man alligevel gerne blive færdig med det. Derfor gør vi hver dag vores bedste for at hjælpe kunderne med deres daglige opgaver. Med gode ideer. Med robuste redskaber. Med innovativ teknik. Og altid med stor brugervenlighed og høj betjeningskomfort i centrum.



CEMIS 700. En ny terminal til endnu større komfort.

CEMIS 700 indeholder tre forskellige betjeningsfilosofier – touchfunktion, betjening med en dreje-trykknop og tastetryk.

Touchscreenen til CEMIS 700 er egnet til at vælge en funktion direkte. I denne forbindelse skal brugeren blot trykke en enkelt gang på den 7" store touchscreen. Hvis det i forbindelse med arbejde i marken i højere grad anbefales at bruge ét tryk på en knap, rummer CEMIS 700 også denne mulighed.

Oversigt over fordelene:

- Ny terminal med komfortabel navigation og touchscreen
- 7" stor skærmflade med meget høj opløsning
- To kameraindgange

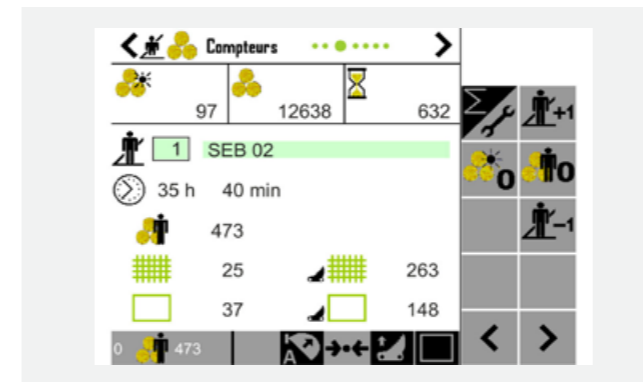


Betjening med touchfunktion.

Ergonomisk betjeningsterminal.

Ordretæller til 20 kunder.

To kameraindgange.



Hvis man vil vælge en funktion direkte, bruger man touchfunktionen på CEMIS 700. Det er tilstrækkeligt med et enkelt tryk på det 7" store touchområde.

- Enkle håndtag letter betjeningen på marken
- Kan foruden touchfunktionen også betjenes via dreje-trykknop og knapper
- Den gennemtestede CLAAS-betjeningsstruktur og -symboler gør brugen lettere.

Beregner vigtige værdier, hvormed du øger gennemsigtigheden for kunderne.

- Samlet antal baller
- Antal baller pr. dag
- Samlet antal baller med snittet halm
- Anvendelsestid hos kunden

- Mulighed for tilslutning af to kameraer
- Mere arbejdscomfort og bedre maskinkontrol
- Færre skærme i traktorkabinen

Beregnet til dag og nat.

ROLLANT fra CLAAS har en enestående teknik til kompakte baller.

En ballepresser skal kunne meget mere end blot at kunne presse hø eller halm.

Kravene til ballernes anvendelse, format og størrelse er meget forskellige i forskellige bedrifter. CLAAS opfylder alle disse krav med ROLLANT. Fastkammerpresserne er særdeles velegnede til det daglige arbejde takket være deres robuste drev og forstærkede valser.

Mange intelligente løsninger gør endvidere presserne utroligt nemme at betjene og vedligeholde.





Permanent kædesmøring.

Smøreanlæggets nye fordelere forsyner hver enkelt kæde med præcist den mængde olie, der er brug for, fra en 6,3 l tank. Det sparer værdifuld tid – og dermed penge. Oliemængden kan indstilles afhængigt af anvendelsesbetingelserne.



Elektrisk centralsmøring.

Smøreintervallerne kan indstilles direkte på terminalen, og dermed sker den behovstilpassede smøring af lejerne automatisk.

Så det hele fungerer.
CLAAS Service & Parts.




CLAAS Service & Parts
er til rådighed 24/7.
service.claas.com




Passer præcist til hver enkelt maskine.

Skræddersyede reservedele, førsteklasses driftsmidler og nyttigt tilbehør. Udnyt vores omfattende produkttilbud, og få præcis den løsning, der gør din maskine 100 % driftssikker.



Til bedriften: CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS tilbyder landmænd og maskinstationer et omfattende reservedels- og tilbehørsprogram med produkter af forskellige fabrikater til alle landbrugsfunktioner på en bedrift.



Forsyning over hele verden.

CLAAS Parts Logistics Center i Hamm, Tyskland, har op mod 200.000 forskellige reservedele på over 183.000 m². Som centralt reservedelslager leverer det hurtigt og pålideligt alle ORIGINAL reservedele til hele verden. Dermed kan den lokale CLAAS partner lynhurtigt skaffe delene til høsten og bedriften.



Den lokale CLAAS partner.

Uanset hvor i verden vores kunder er, leverer vi altid den service og de kontaktpersoner, der er brug for. Lige i nærheden. CLAAS partnerne står til rådighed døgnet rundt. Med viden, erfaring, entusiasme og førsteklasses teknisk udstyr. Så det fungerer.

ROLLANT		520 RC	520 RF	620 RC	620 RF
Tilkobling					
PTO-omdrejningstal	o./min.	540	540	540	540
Enkeltvinkel-kraftoverføringsaksel med friløb, stjernekobling		●	○	●	○
Enkeltvinkel-kraftoverføringsaksel med sikringskobling		●	●	●	●
Pickup					
Bredde	m	2,10	2,10	2,10	2,10
DIN-pickupbredde	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Enkeltvirkende styreventil til pickuphævning og knive		●	–	●	–
Antal tænder pr. række		32	32	32	32
Afstand fjedertænder	mm	70	70	70	70
Pickup-tastehjul		Faste (pendulophængte ○)	Faste (pendulophængte ○)	Faste (pendulophængte ○)	Faste (pendulophængte ○)
Indføring					
Tvangsindføring med		ROTO CUT	ROTO FEED	ROTO CUT	ROTO FEED
Antal knive		14	–	7	–
Hydrauliktildslutning					
Enkeltvirkende styreventil til pickuphævning		●	●	●	●
Dobbeltvirkende styreventil til bagklaps cylindre		●	●	●	●
Pressekammer					
Antal pressevalser		16	16	17	17
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM II		○	○	–	–
Automatisk dobbelt gambinding		●	●	●	●
ROLLATEX netbinding		●	●	●	●
Antal garnruller i garnkassen		6	6	6	6
Antal netruller		2	2	2	2
Indstilleligt pressetryk på maskinen		●	●	●	●
Ballerampe		○	○	○	○
Automatisk kædesmøring		●	●	●	●
Mål pressekammer					
Bredde	m	1,20	1,20	1,22	1,22
Diameter	m	1,25	1,25	1,50	1,50
Betjening					
ISOBUS-kabel		○	○	○	○
CEMIS 700		●	●	●	●
Dækmontering					
11.5/80-15.3 8PR		●	●	●	●
15.0/55-17 10PR		○	○	○	○
19.0/45-17 10PR		○	○	○	○
Hjulaksel		●	●	●	●
Mål og vægt					
Længde	m	4,70	4,70	5,08	5,08
Bredde	m	2,50	2,50	2,47	2,47
Højde	m	2,30	2,30	2,97	2,97
Vægt	kg	2990	2685	3470	3250

ROLLANT		540 RC COMFORT	540 RC	540 RF
Tilkobling				
PTO-omdrejningstal	o./min.	540/1000	540/1000	540/1000
Vidvinkelkraftoverføringsaksel med stjernekobling		●	●	●
Pickup				
Arbejdsbredde i henhold til DIN-norm 11220	m	2,10	2,10	2,10
Hydraulisk pickuphævning		●	●	●
Marktilpasning via to højdejusterbare tastehjul		●	●	●
Faste tastehjul		–	●	●
Pendlende tastehjul		○	○	○
Klapbare pendlende tastehjul		○	○	○
Indføringssystem				
Rotor		ROTO CUT	ROTO CUT	ROTO FEED
Til-/frakobling af knivgruppe		0, 7, 8, 15	0, 15	–
Hydrauliktildslutning				
Enkeltvirkende styreventil til pickuphævning		●	●	●
Dobbeltvirkende styreventil til bagklaps cylindre		–	●	●
Enkeltvirkende styreventil med trykløst returløb + LS		●	–	–
Pressekammer				
Antal pressevalser		15	15	15
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM (MPS II)		○	○	○
ROLLATEX netbinding		–	●	●
Garn-/ROLLATEX netbinding		–	○	○
ROLLATEX COMFORT netbinding		●	–	–
Mål pressekammer	m	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25	1,22 × 1,25
Betjeningskonsoller				
ISOBUS-kabel		○	○	○
CEMIS 700		●	●	●

CLAAS arbejder til stadighed på at tilpasse produkterne til landbrugets krav. Derfor tages der forbehold for ændringer. Tekniske angivelser, mål og vægt er uden forbindelse. Illustrationerne svarer ikke nødvendigvis til de forskellige maskiners tilhørende standardudstyr. Denne brochure er trykt til brug over hele verden. Se aktuel prisliste over standardudstyr hos den lokale CLAAS forhandler. På nogle af illustrationerne er afskærmningen fjernet. Dette er gjort, så funktionen bliver synlig, og må på ingen måde gøres af brugeren selv, da der derved kan opstå faresituationer. Der henvises i øvrigt til de almindelige instruktioner i brugsanvisningen.

● Standard ○ Ekstraudstyr □ Kan leveres på bestilling – Kan ikke leveres

ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
Tilkobling					
PTO-omdrejningstal	o./min.	1000	1000	1000	1000
Kugletræk		○	○	○	○
Drivkæder		Heavy duty	Heavy duty	Heavy duty	Heavy duty
Hydrauliktillutning					
2 x enkeltvirkende styreventil og et frit returløb		●	●	●	●
Pickup					
Bredde	m	2,10	2,10	2,10	2,10
DIN opsamlingsbredde	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Rullenedholder		○	○	○	○
Pendulophængte tastehjul		●	●	●	●
Dobbelt rullenedholder		○	○	○	○
Indføring					
Heavy duty-snitte rotor ROTO CUT		●	●	●	●
Antal knive		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
HD-knive		○	○	○	○
Blindknive		○	○	○	○
Snitterbund PRO, der kan sænkes		●	●	●	●
Pressekammer					
Antal pressevalser		16	16	16	16
Automatisk kædesmøring		●	●	●	●
Automatisk centralsmøring presselejer		○	○	○	○
Balleudkaster		–	●	–	●
Mål pressekammer					
Bredde	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diameter	m	1,25-1,35	1,25-1,35	1,25-1,35	1,25-1,35
Betjening					
ISOBUS-kabel		○	○	○	○
CEMIS 700		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (indpakker)		●	–	●	–
Binding					
Netbinding		●	●	●	●
Foliebinding		○	–	○	–
Indpakker					
Foliebremsler	mm	2 × 750	–	2 × 750	–
Foliekapacitet		14 ruller	–	14 ruller	–
Indstillelig overlappning	%	52	–	52	–
Strækning	%	67 (82 ○)	–	67 (82 ○)	–
Bjergudstyr		○	–	○	–
Dækmontering					
15.0/55-17 10PR		–	●	–	●
19.0/45-17 10PR		–	○	–	○
550/60-22.5		–	–	–	–
560/45-22.5 16PR		–	○	–	○
620/55 R 26.5		●	–	●	–
Trykluftbremseanlæg		●	○	●	○
Mål					
Længde	m	6990	4250	6990	4250
Bredde	m	2955	2955	2955	2955
Højde	m	3250	3250	3250	3250
Vægt	kg	5800	3150	5800	3150
Ekstraudstyr					
Lygter		○	○	○	○
Ballevender		○	○	○	○
Load Sensing		●	●	●	●



CLAAS arbejder til stadighed på at tilpasse produkterne til landbrugets krav. Derfor tages der forbehold for ændringer. Tekniske angivelser, mål og vægt er uden forbindelse. Illustrationerne svarer ikke nødvendigvis til de forskellige maskiners tilhørende standardudstyr. Denne brochure er trykt til brug over hele verden. Se aktuel prisliste over standardudstyr hos den lokale CLAAS forhandler. På nogle af illustrationerne er afskærmningen fjernet. Dette er gjort, så funktionen bliver synlig, og må på ingen måde gøres af brugeren selv, da der derved kan opstå faresituationer. Der henvises i øvrigt til de almindelige instruktioner i brugsanvisningen.

● Standard ○ Ekstraudstyr □ Kan leveres på bestilling – Kan ikke leveres



Danish Agro
MACHINERY

Vesterballevej 19
7000 Fredericia, Snoghøj
Danmark
www.claas.dk
+45 43 43 01 00
info@da-machinery.dk

630018080722 NO LC 0722